

22-04-2025 ore 09:48 | [CULTURA](#) - [Manifestazioni](#)di [Rebecca Ronchi](#) ✉

## Crema in scena: in programma 22 spettacoli dall'11 maggio al 21 giugno, alcuni già sold out



Sarà la prosa ad aprire l'edizione 2025 di Crema in scena. L'inaugurazione domenica 11 maggio alle ore 21 con *Phil Collins, una vita...nota per nota*, commedia musicale di Cosimo **Argentina**, presentata da Laura **Locatelli**, con la regia di Eros **Gatti** e le coreografie di Marina **Taffettani**. Il biglietto costa 15 euro, cinque dei quali devoluti all'associazione Donne contro la violenza. Per la rassegna che chiude la stagione teatrale del san Domenico sono previsti un mese di appuntamenti, quattro spettacoli di prosa, 18 di danza. Più di 50 gli insegnanti presenti e numerosissimi i giovani artisti che si cimenteranno nelle performance.

### **Compagnia del Santuario**

Grande partecipazione non solo dal cremasco e dalla provincia di Cremona, ma anche dalla bergamasca e dal lodigiano. Le compagnie non professioniste in rassegna sono cinque e non concorreranno quest'anno per il Premio Edallo.

La Compagnia del Santuario sarà presente in “veste alternativa” il 23 maggio. Alle ore 18 intratterrà il pubblico in sala Bottesini con poesia, prosa e piccoli siparietti. L'accompagnamento musicale sarà a cura di Rosa **Campanini**, Edoardo **Poli**, Federico **Silvestri**, Ludovica **Tagliaferri**, Francesco **Zuffetti**, alunni guidati da Biancamaria **Piantelli** del civico istituto musicale Folcioni, in collaborazione con la Pro loco.

### La prosa

Venerdì 16 maggio (alle ore 21) andrà in scena la commedia brillante intitolata *L'anfora della discordia* di Achille **Campanile**, a cura della *Compagnia Si va in scena-Uni Crema*. Domenica 25 maggio l'*associazione teatrale Triquetra* presenterà la commedia brillante liberamente tratta dalla sceneggiatura *Il capo dei miei sogni*: alle ore 21 *Ricominciamo dal capo* di Sara **Palma** e Daniele **Benedetti**. Per concludere lunedì 26 maggio si terrà alle ore 21 *Messaggi in bottiglia* a cura dell'associazione *Il Cantiere delle Idee* con la regia di Maria Rosa **Messina** e Lucrezia **Zipra**.

### Scuole di danza

Dal 31 maggio fino al 21 giugno si esibiranno le scuole di danza. Sabato 31 maggio alle ore 21 *Aladdin* a cura della scuola *A ritmo di danza (Monte Cremasco, Sabbioni, Dovera)*, con la direzione di Maria **Ventura**. Domenica 1 e lunedì 2 giugno (ore 21) sarà la volta di *30.0 Generazione Danza* a cura della scuola *Il mosaico dance & arts school di Sergnano*, con la regia e la direzione artistica di Silvia **Illari**, per festeggiare i 30 anni di fondazione. Martedì 3

giugno alle ore 20.30 il *Gruppo Ensemble di Codogno* porterà in scena lo spettacolo *Aqua*, diretto da Miriam **Migliorini**. *Essenzialmente danza U.S. Acli Crema* si esibirà il 4 giugno alle ore 20.30 con *Take me back*, a cura di Chiara **Manghisi**. Il 5 giugno alle ore 21 spazio a *Fivelandia Dance* a cura di U.S. Acli *Altro Ritmo di Bagnolo Cremasco*. La coreografia è di Clara **Mussini**, in collaborazione con Sara **Lunghi**. La *Scuola di danza Sporting Chieve*, diretta da Elena **Bonizzi**, si esibirà il 6 giugno alle ore 21 con *Il sogno di Quasimodo*.

### **Dal 7 al 15 giugno**

Il 7 e l'8 giugno alle ore 20 andrà in scena *Attimi di danza n. 23 - Nel regno delle meraviglie* a cura della *Scuola di Dinamica Corporale U.S. Acli di Crema*, diretta da Paola **Cadeddu**. Il 9 giugno alle ore 21 sarà la volta della *Scuola di danza U.S. Acli di Offanengo*, diretta da Francesco **Cremonesi**, in collaborazione con la *Scuola di Musica Consorzio Concorde*, diretta da Sabrina **Sparti** e con l'*Orchestra Tempus Fugit*, diretta da Manuele **Cristiani**. Il titolo dello spettacolo è *L'isola che non c'è*. Il 10 giugno alle ore 21 la *scuola Emozioni in danza U.S. Acli di Crema*, diretta da Chiara **Demicheli**, si esibirà nello spettacolo *25 anni di emozioni in danza*. L'11 giugno alle ore 21 *Il Teatro danza Arcadia U.S. Acli di Crema* con *La matita di Dio*, diretto da Roberto **Fiseri** e Marina **Taffettani**. La scuola *Live Dance U.S. Acli di Crema* si esibirà il 12 giugno alle ore 21 con *Tutto cuore*, spettacolo diretto da Elena **Vavassori** con la collaborazione di Carla **Donarini** e Noemi **Verzeri**. *Belle e la bestia* a cura dell'*Accademia di Danza Vaiano Cremasco*, diretta da Denny

**Lodi** è in programma per il 14 giugno alle ore 21 con la regia e la coreografia di Aurora **Bertoli**. Il 15 giugno alle ore 21 toccherà a *La classe de danse* a cura della *Scuola di Dinamica Corporale U.S. Acli di Crema* e *U.S. Acli Fitball Center di Soresina*. Insieme a loro, ci sarà la scuola ospite *Dancenter di Casalbuttano*.

### **Dal 16 al 21 giugno**

Il 16 giugno alle ore 20.30 toccherà all'*U.S. Acli di Crema, Romanengo e Moscazzano*, con la direzione di Martina **Jeraci**. Lo spettacolo si intitola *A passo di danza n.12 - Il gobbo di Notre Dame*. La scuola *Anima Ritmica Asd di Sergnano* si esibirà il 18 giugno alle ore 20 con *Formidable*, per la regia di Marina **Bogachuk**. Il 19 giugno alle ore 21 è in programma *Odyssea* di Larry Daccò e Cristina **Garlaschè**, a cura della scuola *Next Level di Offanengo*. Lo spettacolo *1+1=1 - The hero's journey*, scritto e diretto da Sara **Armando**, si terrà il 20 giugno alle ore 20.30, a cura della scuola *Wonderwall Dance Project di Casalpusterlengo*, con le coreografie Sara **Armando** e Daria **Fratto**. Per concludere la rassegna, il 21 giugno alle ore 20.30 si esibirà la scuola *Liberi e Forti asd di Castelleone* con lo spettacolo *Breathe - il respiro della terra*, diretto da Michela **Gusmaroli**. Le prevendite sono già aperte e alcuni spettacoli sono già sold out.